

TM
of
the
new
GLADIATOR

THE INVINCIBLE
COATING










GLADIATOR
SUPERIOR
TEXTURED
COATING



GLADIATOR™

PINTURA ACRÍLICA BICOMPONENTE CON ACABADO DE CALIDAD Y EFECTO RUGOSO/TEXTURIZADO MUY CARACTERÍSTICO

Ideal en todos los ciclos de pintado semi-mate de prestigio y resistente al rayado y a la abrasión. Diseñado como pintura de calidad para el compartimento de carga posterior de las camionetas tipo pick-up, también puede ser ampliamente usado para el “acabado tuneado” de la carrocería de todo tipo de vehículos, con el que se quiera conseguir estética y resistencia al rayado. Se endurece extremadamente rápido y ofrece una excelente resistencia al rayado y una óptima resistencia a los agentes químicos. Conforme a la directiva 2004/42/CE.

SECTORES DE APLICACIÓN						
 AUTOMOCIÓN	 HOGAR	 ACTIVIDADES COMERCIALES	 ACTIVIDADES RECREATIVAS	 INDUSTRIA	 MARÍTIMO	 AGRICULTURA
Revestimiento de contenedores	Porches	Rampas	Techos y capotas	Depósitos	Atracaderos	Tractores
Interiores de remolques y furgonetas	Suelos de garajes	Aceras	Motos de agua	Tolvas	Muelles y rampas	Remolques para caballos
Revestimiento externo protector	Caminos y pasos	Mesas de trabajo	Motos de nieve	Rampas de carga	Suelos de camarotes	Silos
Plataformas	Escaleras y escalones	Barandillas	Caravanas	Camiones cisterna y cisternas	Componentes de interior	Maquinaria agrícola
Paneles externos	Carretillas	Equipos de acondicionamiento de aire	Remolques para barcos	Aparatos y maquinaria	Componentes de motor	Arados
Interiores	Suelos y techos, sótanos	Equipos de limpieza automática	Remolques para animales	Bloques y coberturas de cemento	Sentinas	Establos para animales
Barras antivuelco	Cajas de herramientas	Puertas para ascensores	Remolques genéricos		Embarcaciones de aluminio	
Guardabarros	Puertas	Hangares de carga			Kayak y canoas	
Chasis y otros componentes	Bordes para piscinas	Hangar			Barcos de vela	
					Remos	

CARACTERÍSTICAS GENERALES



RESISTENCIA AL RAYADO Y A LA ABRASIÓN
Excelente



RESISTENCIA AL PLEGADO
Óptima



RESISTENCIA A LOS HIDROCARBUROS Y ACETONAS
Elevada



RESISTENCIA A LA INTEMPERIE
Excelente



TIEMPO DE ENDURECIMIENTO
Extremadamente reducido

ACABADO Acrílico 2D de efecto texturizado o piel de naranja

ASPECTO Semi-mate

PESO ESPECÍFICO 1,05 kg/l

RENDIMIENTO TEÓRICO 4 mq/l

RENDIMIENTO PRÁCTICO 3 mq/l (Puede variar según el espesor aplicado y el tipo de acabado)a)

COV 573 gr/l

NORMATIVA Conforme a la directiva 2004/42/CE: 2004/42/IIb(e)(840)600

RESISTENCIAS QUÍMICAS Y MECÁNICAS

Resistencia al plegado (ISO 1519). Plegado a 90° y plegado a 150°, espesor de 100 micras	Sin fisuras
Adhesión ASTM D 3350 a primer acrílico, poliuretánico y epoxídico	Resultado GT0
Adhesión ASTM D 3359 a acero lijado	Resultado GT0
Adhesión ASTM D3359 a FRP	Resultado GT0
Resistencia química ISO 2812 a xileno y tolueno	Ninguna modificación de la superficie
Resistencia al diésel ISO 2812	Ninguna modificación de la superficie
Resistencia al aceite hidráulico ISO 2812	Ningún ablandamiento
Resistencia a soluciones NaOH	Ningún efecto sobre la superficie
Resistencia al alcohol	Ningún efecto

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Pinturas viejas. Desengrasado de la superficie, lijado con P180-P240, desengrasado con V09, V11, V10 y aislamiento con Primer serie F76, F56, F30, F35, F70.

Primer acrílico, poliuretánico y epoxídico. Lijado con P320 y desengrasado con Antisilicona V09, V11, V10.

1ª CAPA DE PINTURA - CUBRICIÓN -



PREPARACIÓN DEL PRODUCTO / PASO N.º 1

BLACK

Verter 250 ml de catalizador **CG1 Gladiator Hardener** en el bote de **YA1 Gladiator Black**.

TINTABLE

Verter dentro del bote de **YA2 Gladiator Tintable** el 10% (75 cl, aprox. 80-100 g) de pasta colorante concentrada. Tapar el bote y agitarlo bien para obtener una coloración uniforme. Añadir 250 ml de catalizador **CG1 Gladiator Hardener** en el bote de **Gladiator Tintable** ya tintado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO / PASO N.º 2

BLACK

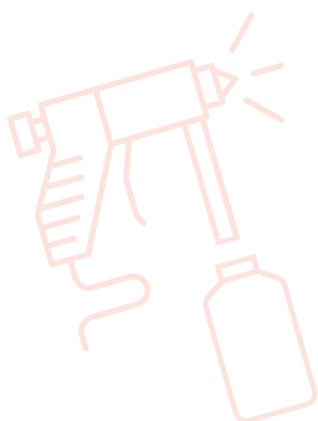
Y TINTABLE

Tapar el bote y agitar sacudiéndolo con fuerza hasta obtener una mezcla homogénea de los dos productos. Poner en un envase la cantidad necesaria de **Gladiator Black** o **Tintable** catalizado para la primera capa de pintura y diluir con 30-40% de **D10 Universal Thinner**.

APLICACIÓN

AERÓGRAFO	BOQUILLA DE AERÓGRAFO	PRESIÓN DEL AIRE	NÚMERO DE CAPAS
Pistola de aparejo	1,7 - 1,8 mm	2 bar	1 capa + 1/2
Flash off a 23°C / 10-15 minutos			

2ª "DROP COAT" - TEXTURADO/RUGOSO -



PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

BLACK

Y TINTABLE

Introducir el tubo de la pistola **Gladiator Spray Gun** en el bote de **Gladiator Black** o **Tintable** anteriormente catalizado, pero sin diluir, y enroscarlo al cuello del mismo. Vida útil de la mezcla a 23° C: 1 hora y 30 minutos.

APLICACIÓN

AERÓGRAFO	PRESIÓN DEL AIRE	CIERRE DE LA BOQUILLA	DISTANCIA DE PINTADO
Pistola especial Gladiator	2,5 - 3,0 bar	3-4 vueltas	Aprox. 40-50 cm
Flash off a 23°C / 10-15 minutos			

TERCERA "DROP COAT" (OPCIONAL) Repetir la fase 2.

TIEMPO DE SECADO

ENTRE MANOS	FUERA TACTO	SECADO EN PROFUNDIDAD	TIEMPO DE HORNEADO (OPCIONAL)
10-15 min	30-40 min	24-30 h	20 min a 60°C

TM

BO
FO
FA
DO
FA
G



GLADIATOR Pintura

Black y Tintable
750 ml

GLADIATOR Catalizador

250 ml y 1 l





I.C.R. S.p.A. 
ITALIA - Reggio Emilia
Tel. + 39/0522.517803 – Fax + 39/0522.514384
E-mail: info@icrsprint.it – www.icrsprint.com

ICR SPRINT COATING UK LTD 
UK - London - T: 01278802011
E-mail: enquiries@icrsprint.co.uk
www.icrsprint.com

ICR SPRINT INC 
USA - Fall River - MA - T: 800 980 4071
E-mail: icrsprintusa@gmail.com
www.icrsprint.com

ICR Ibérica, S.A. 
SPAIN - Tel. +34/901 101 408
E-mail: info@icriberica.com
www.icriberica.com